

EGEA HT SCALDACQUA A POMPA DI CALORE PER INSTALLAZIONE A PAVIMENTO CON TEMPERATURE ARIA POSITIVE



> CARATTERISTICHE GENERALI:

- Pompa di calore ad aria e serbatoio d'accumulo integrato per la produzione di acqua calda per usi sanitari con campo di temperature dell'aria in ingresso non inferiore a 4°C
- Possibilità di canalizzazione dell'aria di espulsione
- Installazione a pavimento
- Modalità operative disponibili: **Eco**, **Auto**, **Boost**, **Electric**, **Fan**
- **Scheda Wi-Fi** installata di serie e controllo tramite smartphone mediante l'App "Egea Smart"
- **Resistenza elettrica in appoggio** da 1500 W
- **Pannello di controllo touch** a bordo macchina semplice ed intuitivo
- Serbatoio di accumulo acqua in acciaio smaltato con isolamento in poliuretano da 50 mm
- Scambiatore di calore principale in alluminio esterno al serbatoio
- Protezione anticorrosione mediante anodo di magnesio
- **Ciclo anti-legionella** programmabile
- Predisposizione (ingresso digitale) per **attivazione con disponibilità di energia fotovoltaica**
- Predisposizione (ingresso digitale) per **attivazione con tariffazione elettrica agevolata**
- Gas ecologico **R134a**

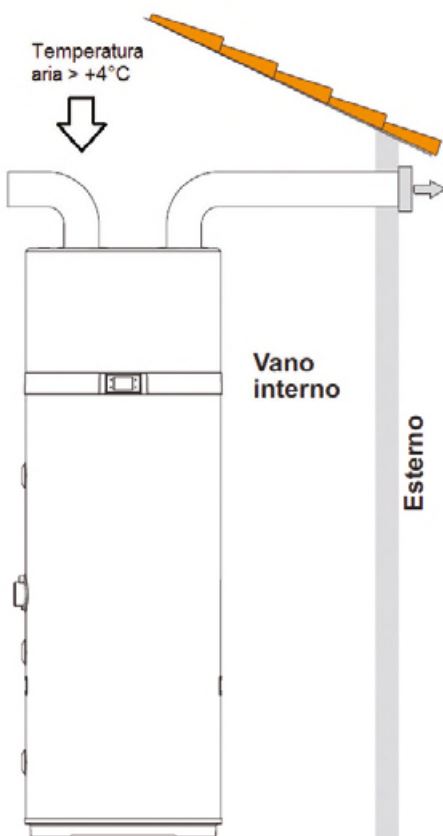
Il sistema di controllo programmabile a bordo macchina, semplice e intuitivo, permette di selezionare tra diverse Modalità Operative: **Eco**: solo pompa di calore (Max setpoint 62°C) / **Auto**: pompa di calore con resistenza elettrica ad eventuale supporto (Max setpoint 62°C) / **Boost**: pompa di calore e resistenza elettrica in contemporanea (Max setpoint 75°C) / **Electric**: solo resistenza elettrica (Max setpoint 75°C) / **Fan**: solo ventilazione attiva.

L'elettronica di **EGEA** è in grado di ottimizzare l'integrazione di energia proveniente da altre fonti, sfruttando l'eventuale disponibilità di energia elettrica fotovoltaica. L'elettronica di **EGEA** è in grado di gestire e ottimizzare l'integrazione di energia proveniente da altre fonti: attiva e sfrutta l'eventuale sovra produzione di **energia elettrica fotovoltaica** provvedendo ad innalzare la temperatura dell'acqua nell'accumulo fino ad un valore stabilito dall'utente (max 75°C).

APPLICAZIONI

L'aria può essere canalizzata al fine di convogliare il flusso in modo appropriato nelle diverse situazioni.

Utilizzo di energia presente nell'ambiente (CENTRALE TERMICA O LAVANDERIA)



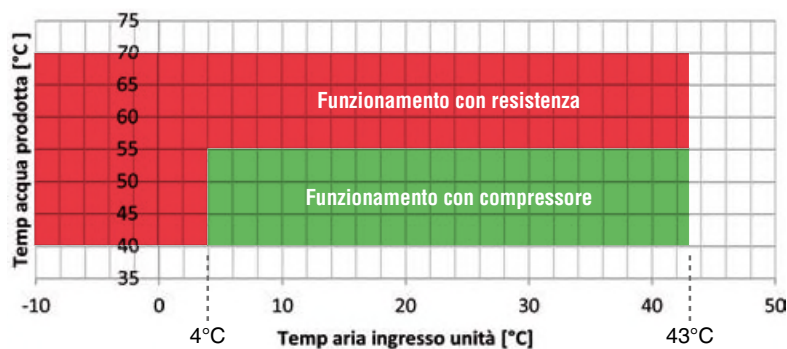
CONNETTIVITÀ

Grazie alla App "Egea Smart" scaricabile sullo smartphone, è possibile gestire completamente Egea modificandone parametri e modalità di funzionamento.



LIMITI DI IMPIEGO

Campo di temperature. Il grafico sotto indica il campo di temperature dell'aria e dell'acqua prodotta entro il quale è garantito il funzionamento corretto.



CAMPO DI TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

La tabella sotto riporta le condizioni di variazione ammesse per l'alimentazione elettrica

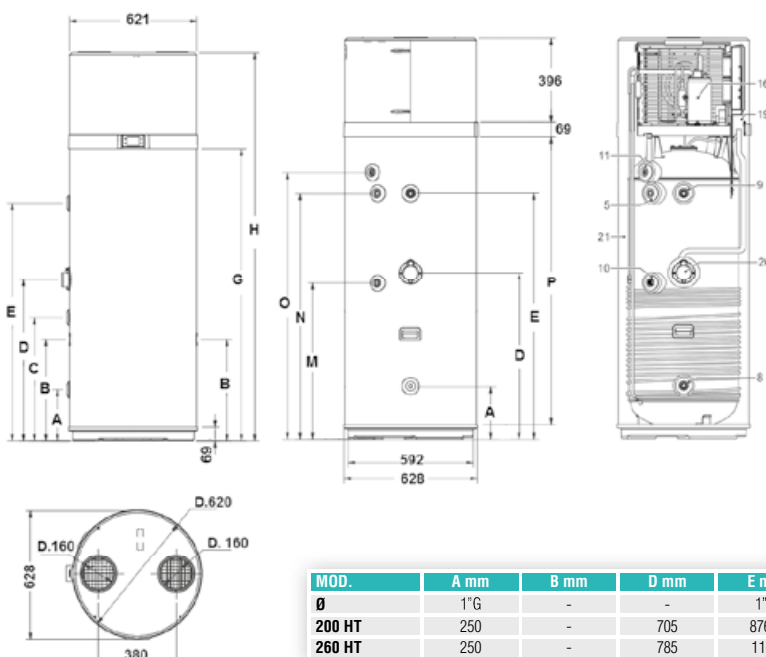
Alimentazione standard	230-1-50	V-ph-Hz
Range di tensione ammessa	207 - 254	V

DATI TECNICI GENERALI

EGEA		200 HT	260 HT
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua alle condizioni climatiche medie		A+	A+
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua in % alle condizioni climatiche medie	%	116	127
Capacità nominale accumulato	l	192	250
Capacità massima di acqua calda a 40°C	l	260	358
Dispersione accumulato	W	60	70
Potenza della resistenza elettrica integrata	Wel		1500
Potenza elettrica media assorbita	Wel		370
Potenza termica resa dalla pompa	Wth		1600
Dimensioni (Ø x H)	mm	621 x 1607	621 x 1892
Peso a vuoto	kg	80	95
Pressione massima dell'acqua	bar		7
Temperatura massima dell'aria	°C		43
Temperatura minima dell'aria	°C		4
Portata d'aria nominale	m³/h		350
Cubatura ambiente richiesta	m³		>20
Parametri alimentazione elettrica	V-Hz		230V - 50Hz
Classe di protezione			IP24
Potenza sonora all'interno Lw(A)	dB(A)		52
Sistema antilegionella			Automatico
Sistema anticorrosione			n. 2 Anodi al Mg
Modalità di funzionamento			Auto, Eco, Boost, Electric, Fan
Connessione Fotovoltaico			Sì
Connessione Solare Termico			-
App/Wi-Fi			Sì
Tipo di gas			R134a
Quantità di carica	g		1000
Tempo di riscaldamento 20°C* in mod. ECO	hh:mm	07:16	09:44
Tempo di riscaldamento 14°C** in mod. ECO	hh:mm	09:01	11:38
Tempo di riscaldamento in mod. BOOST*	hh:mm	03:48	04:57
COP DHW 20°C*		2,8	3,1
COP DHW 14°C*		2,5	2,6
Consumo annuo di energia alle condizioni climatiche medie	kWh	883	1315
Profilo di carico dichiarato		L	XL
CODICE		2COBA02F	2COBA03F

* Test in accordo con la normativa EN16147-2017 con temperatura di ingresso aria a 20°C (15°C), temperatura ambiente di stoccaggio boiler 20°C, riscaldamento acqua da 10°C a 55°C.

** Test in accordo con la normativa EN16147-2017 con temperatura di ingresso aria a 14°C (13°C), temperatura ambiente di stoccaggio boiler 20°C, riscaldamento acqua da 10°C a 55°C.



mod. HT	
5	Anodo in magnesio
8	Raccordo ingresso acqua fredda
9	Raccordo uscita acqua calda
10	Predisposizione per ricircolo
11	Scarico condensa
16	Compressore rotativo
19	Sonde boiler
21	Isolamento in poliuretano
26	Vano per accesso resistenza elettrica e bulbo termostato di sicurezza

* Raccordo in uscita in materiale plastico

MOD.	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	H mm	M mm	N mm	O* mm	P mm
Ø	1" G	-	-	1" G	-	-	3/4" G	3/4" G	1/2" G	-
200 HT	250	-	705	876,5	1142	1607	705	877	976	1073
260 HT	250	-	785	1162	1427	1892	735	1162	1261	1358